



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - Cep: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: santanalegis@gmail.com / faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br

Site: www.santanadodeserto.leg.mg.br - CNPJ: 73.920.415/0001-57

DIVULGAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO

O Presidente da Câmara Municipal de Santana do Deserto, João Carlos Grossi de Oliveira, no uso de suas atribuições, torna público que está recebendo propostas do Processo de Dispensa de Licitação nº 047/2024 até às 08 horas dia 25/10/2024 nos termos do § 3º, do art. 75 da Lei nº 14.133/2021, destinado a:

■ Aquisição/contratação de:

- 6 (SEIS) CESTA BÁSICA EM HOMENAGEM AO DIA DO SERVIDOR PÚBLICO PARA OS FUNCIONÁRIOS DA CÂMARA MUNICIPAL COM OS ITENS DESCRITOS ABAIXO:

CESTA DIA DO SERVIDOR			
ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT	UNID
1	ARROZ AGULHINHA TIPO 1, BENEFICIADO, POLIDO, GRÃOS INTEIROS, LONGOS E FINOS. EMBALAGEM: SACOS PLÁSTICOS DE POLIETILENO TRANSPARENTES. EMBALAGEM CONTENDO 5 KG.	1	PCT
2	AZEITE DE OLIVA EXTRA VIRGEM PURO SEM MISTURA, COM ACIDEZ ATÉ NO MÁXIMO 0,5 %, COM IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA CONSUMO. EMBALAGEM DE 500 ML.	1	UND
3	ÓLEO DE SOJA, COMESTÍVEL, VEGETAL, PURO, REFINADO, DE BOA QUALIDADE, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 900 ML.	1	UND
4	SUCO DE UVA INTEGRAL, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 1,5 LITROS.	1	UND
5	AÇÚCAR REFINADO, BRANCO E LIVRE DE MATERIAL TERROSO OU RESÍDUO, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA CONSUMO. EMBALAGEM PLÁSTICA CONTENDO 1 KG.	1	PCT
6	FEIJÃO VERMELHO TIPO 01, NÃO TRANSGÊNICO, PRIMEIRA QUALIDADE, GRÃOS INTEIROS, LIVRE DE FUNGOS, PRAGAS, MOFOS, AGROTÓXICOS E SUJIDADES, COM SELO DE INSPEÇÃO, IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 01 KG.	1	PCT
7	AZEITONA VERDE, CONSERVADA EM ÁGUA E SAL, TAMANHOS MÉDIOS, SEM MANCHAS E AUSÊNCIA DE TURBIDEZ NA SALMOURA. A EMBALAGEM DEVERÁ CONTER EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS, NÚMERO DE LOTE, QUANTIDADE DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE	1	UND



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - Cep: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: santanalegis@gmail.com / faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br

Site: www.santanadodeserto.leg.mg.br - CNPJ: 73.920.415/0001-57

	IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO PESO DRENADO 150 G.		
8	CAIXA DE BOMBONS SORTIDOS, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO NO MÍNIMO 250 G. MARCAS DE REFERÊNCIA DE QUALIDADE: GAROTO, NESTLÉ, LACTA, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	1	UND
9	CAFÉ EM PÓ TORRADO E MOÍDO, MOAGEM FINA E UNIFORME. TIPO DO CAFÉ: EXTRAFORTE; PONTO DE TORRAÇÃO: MÉDIA, SEM GLÚTEN E SEM GORDURA SATURADA. EMBALAGEM: ACONDICIONADO EM EMBALAGEM (TIPO ALMOFADA). PACOTE CONTENDO 500 G. MARCA DE REFERÊNCIA DE QUALIDADE: MELITTA, PILÃO, 3 CORAÇÕES, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	1	PCT
10	LATA DE PÊSSEGO EM CALDA, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO PESO DRENADO DE 450G	1	LT
11	BISCOITO DOCE, TIPO MAISENA, DE PRIMEIRA QUALIDADE, ENRIQUECIDO COM FERRO E CÁLCIO, ACONDICIONADO EM EMBALAGEM DE POLIPROPILENO, REGISTRO NO MS, TABELA DE INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS, INFORMAÇÕES DO FABRICANTE E DATA DE VENCIMENTO ESTAMPADAS NA EMBALAGEM. PACOTE CONTENDO 200 G. MARCA DE REFERÊNCIA DE QUALIDADE: PIRAQUE, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	1	UND
12	MAIONESE OBTIDA COM OVOS E ÓLEO VEGETAL, COM ADIÇÃO DE CONDIMENTOS, SUBSTÂNCIAS COMESTÍVEIS E SEM CORANTES, DE CONSISTÊNCIA CREMOSA, AMARELO CLARO, COM CHEIRO E SABOR PRÓPRIOS, ISENTO DE SUJIDADES, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 500G	1	UND
13	ACHOCOLATADO EM PÓ, DE PRIMEIRA QUALIDADE, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 400G. MARCA DE REFERÊNCIA DE QUALIDADE: NESCAU, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	1	UND
14	LEITE CONDENSADO COMPOSTO DE LEITE INTEGRAL, AÇÚCAR E LACTOSE, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 395 G. MARCAS REFERÊNCIA DE QUALIDADE: MOÇA NESTLÉ, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	2	UND
15	CREME DE LEITE PASTEURIZADO COM ALTO TEOR DE GORDURA COM CONSISTÊNCIA SÓLIDA, PASTOSA À TEMPERATURA DE 20°C, SABOR CARACTERÍSTICO E COLORAÇÃO BRANCA A LEVEMENTE AMARELADA, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 200G. MARCAS	2	UND



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO DESERTO - MG

Rua José Maria Botelho, s/nº - Centro - Santana do Deserto - MG - Cep: 36.620-000

Tel: (32) 3275-1155 / 3275-1177

E-mail: santanalegis@gmail.com / faleconosco@santanadodeserto.mg.leg.br

Site: www.santanadodeserto.leg.mg.br - CNPJ: 73.920.415/0001-57

	REFERÊNCIA DE QUALIDADE: NESTLÉ, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.		
16	MILHO VERDE EM CONSERVA, EM EMBALAGEM ORIGINAL DA FÁBRICA, COM DADOS E INFORMAÇÕES DO FABRICANTE E DATA DE VALIDADE, EMBALADO EM LATA, SENDO QUE ESTA NÃO DEVE APRESENTAR VESTÍGIOS DE FERRUGENS, AMASSADURA OU ABAULAMENTO. EMBALAGEM CONTENDO 200G.	1	UND
17	REFRIGERANTE SABOR "COLA", ACONDICIONADO EM GARRAFA "PET" (TEREFTALATO DE POLIETILENO) DESCARTÁVEL, TAMPA COM ROSCA, COM DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO. EMBALAGEM CONTENDO 2 LITROS. MARCAS DE REFERÊNCIA DE QUALIDADE: COCA-COLA, PEPSI, EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE.	1	UND
18	KIT CHURRASCO, CARNE BOVINA CONTRA FILÉ PEÇA EMBALADA A VÁCUO COM MÍNIMO DE 1,200KG, CARNE BOVINA Picanha PEÇA EMBALADA A VÁCUO COM MÍNIMO DE 1,200KG LOMBO SUÍNO EMBALADO A VÁCUO COM PESO MÍNIMO DE 1,200KG, 1KG DE LINGUIÇA SUÍNA PURA, 1KG DE COXINHADA ASA DE FRANGO (DRUMETTE). TODOS OS PRODUTOS COM EMBALAGEM DE FÁBRICA CONTENDO DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO, MARCA DO FABRICANTE E PRAZO DE VALIDADE IDEAL PARA O CONSUMO E CONGELADOS.	1	KIT

O Processo nº 047/2024, com todas as exigências e especificações, encontra-se à disposição dos interessados no endereço mencionado no rodapé, no período de 22/10/2024 à 25/10/2024 no horário de 08:00 às 17:00 horas.

- Critério de julgamento por oferecer menor preço.

Interessados encaminhar as cotações para o e-mail santanalegis@gmail.com

Santana do Deserto, 21 de outubro de 2024.

João Carlos Grossi de Oliveira
Presidente da Câmara Municipal de Santana do Deserto