

CÂMARA MUNICIPAL DE
SANTANA DO DESERTO

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº 004/2026

PROCESSO Nº 003/2026

DISPENSA Nº 003/2026

Contratante: Câmara Municipal de Santana do Deserto-MG

Contratada: PADARIA E CONFEITARIA TROPICALIA LTDA - ME

CNPJ: 42.990.267/0001-13

Endereço: Rua Mello Brandão, nº 103, Centro

Cidade: Santana do Deserto-MG – **CEP:** 36.620-000

Objeto: Aquisição de lanches para atender as necessidades da Câmara Municipal de Santana do Deserto - MG.

Valor Total: R\$ 32.900,00 (trinta e dois mil e novecentos reais).

Vigência: 12 (doze) meses.

Dotação Orçamentária: 3.3.90.30.00.1.01.00.01.031.0014.2.0001

Data da Assinatura: 18/03/2026.

CÂMARA MUNICIPAL DE
SANTANA DO DESERTO

Atesto e dou fé que o presente extrato de contrato foi publicado no mural oficial da Câmara Municipal e no sítio eletrônico oficial na data de 18/03/2026.

Santana do Deserto-MG, 18 de março de 2026.

Maiara da Silva Ribeiro

Agente de Contratação

